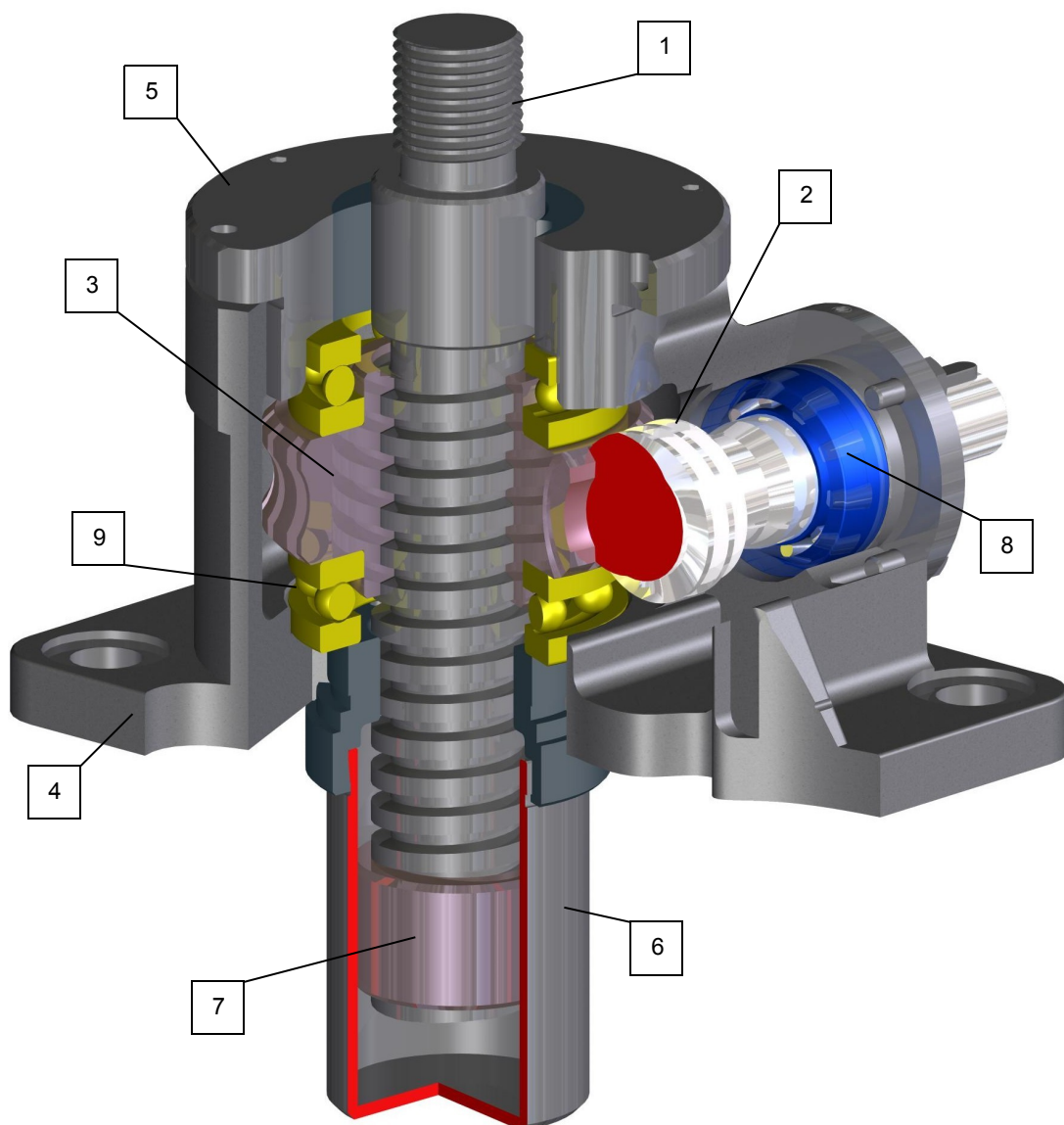


MARTINETTO A VITE TRAPEZOIDALE

- ✓ Prodotti in diversi modelli.
- ✓ Taglie da 5 kN a 1500 kN.
- ✓ Filettatura della Vite di Lavoro Trapezoidale.
- ✓ Attuazione meccanica positiva.
- ✓ Posizionamento preciso.
- ✓ Velocità uniforme.
- ✓ Disponibile nella versione con sistema Antigiooco.
- ✓ I Martinetti a Vite Trapezoidale con rapporti alti e con dimensionamento standard, sono generalmente irreversibili, ossia sono in grado di mantenere il carico in modo autonomo senza subire cedimenti o scorrimenti, per applicazioni in assenza di vibrazioni.

TRAPEZOIDAL SCREW JACK

- ✓ Produced in many different models
- ✓ Sizes from 5 kN to 1500 kN.
- ✓ Trapezoidal Work Screw thread.
- ✓ Positive mechanical actuation.
- ✓ Precise positioning.
- ✓ Uniform speed
- ✓ Available with the Antibacklash device.
- ✓ Trapezoidal Screw Jacks having high gear ratios and standard design are generally self-locking and will hold loads without backdriving in the absence of vibrations.



- 1. Vite di Lavoro
- 3. Ruota Elicoidale
- 5. Flangia
- 7. Stop Meccanico
- 9. Cuscinetto Portante

- 2. Vite Senza Fine
- 4. Corpo
- 6. Protezione
- 8. Cuscinetto Laterale

- 1. Work Screw
- 3. Worm Gear
- 5. Flange
- 7. Mechanical Stop
- 9. Load bearing

- 2. Worm Screw
- 4. Housing
- 6. Protection
- 8. Thrust bearing

MARTINETTO A VITE TRAPEZOIDALE

S = taglia del Martinetto

Fmax = capacità di carico massima

Tmax_{amm} = coppia massima ammissibile in ingresso al singolo Martinetto

D x p = diametro e passo della vite di lavoro

r = rapporto del Martinetto

s = spostamento per 1 giro della Vite Senza Fine

Tmax = coppia in ingresso al singolo Martinetto a carico massimo

ηs = rendimento statico

ηd = rendimento dinamico

TRAPEZOIDAL SCREW JACK

S = Screw Jack size

Fmax = maximum load capacity

Tmax_{amm} = maximum allowable input torque to single Screw Jack

D x p = Work Screw diameter and pitch

r = Screw Jack ratio

s = raise for 1 turn of Worm Screw

Tmax = input torque to single Screw Jack at maximum load

ηs = static efficiency

ηd = dynamic efficiency

S	Fmax [kN]	D x p [mm]	Tmax _{amm} [Nm]	r	s [mm]	Tmax [Nm]	ηs	ηd
0.5	5	16x3	19	5 : 1	0,60	2,4	0,20	0,29
				20 : 1	0,15	1,2	0,10	0,17
01	10	20x5	35	5 : 1	1,00	6,9	0,23	0,34
				20 : 1	0,25	3,3	0,12	0,20
2.5	25	30x6	100	6 : 1	1,00	20,0	0,20	0,30
				24 : 1	0,25	9,1	0,11	0,18
05	50	40x9	145	6 : 1	1,50	55,5	0,22	0,32
				24 : 1	0,375	24,4	0,12	0,20
10	100	50x12	280	8 : 1	1,50	111	0,22	0,32
				24 : 1	0,50	57	0,14	0,23
15	150	57x12	370	8 : 1	1,50	185	0,20	0,30
				24 : 1	0,50	95	0,13	0,21
20	200	65x12	530	8 : 1	1,50	265	0,18	0,27
				24 : 1	0,50	140	0,12	0,19
30	300	95x16	1050	32 : 3	1,50	450	0,16	0,25
				32 : 1	0,50	230	0,11	0,18
50	500	110x16	1200	32 : 3	1,50	850	0,14	0,22
				32 : 1	0,50	440	0,09	0,16
100	1000	150x16	1690	12 : 1	1,583	1910	0,11	0,18
				36 : 1	0,528	1085	0,07	0,12
150	1500	178x25	2500	12 : 1	2,083	3340	0,15	0,23
				36 : 1	0,694	1780	0,09	0,16

Tab. 6

Nota:
Dati riferiti a Martinetti standard.

Note:
Data referred to standard Screw Jacks.